# 落花生脫莢機性能測定方法及暫行基準(TS15)

78.12.19 農糧 8157897A 號(訂) 112.5.31 農授糧字第 1120222394 號(修)

- 一、 適用範圍:本基準適用於落花生脫莢用之脫莢機械。
- 二、採樣:接受測試之測定機(具)需由廠商提供至少3部商品機中隨機抽樣,不得為特製品或特選品。

### 三、調查項目:

- (一) 本機尺寸:全長、全寬、全高、重量及機身號碼等。
- (二)引擎之廠牌型式、編號、最大馬力與對應轉速、冷卻與潤滑方式、重量 以及使用燃料等。
- (三) 脫莢筒尺寸與轉速、脫莢齒型式與排列方式、動力傳動裝置、清潔裝置、選別方式等。
- (四) 運動行走方式、輪距、輪胎規格等。

#### 四、 測定項目與方法:

- (一) 作業性能部份:
  - 1. 落花生樣品供應田區至少大於 1000 m<sup>2</sup>,作業前先調查落花生莖蔓、果 莢、種仁和全莢含水率。
  - 2. 脫莢作業性能測試進行三重覆,每次處理種植面積 30 m²之花生植株, 記錄其單位時間脫莢量與供料方式。
  - 3. 作業前記錄其脫莢筒與風扇轉速。
  - 4. 作業結束時記錄其完整全英量、含子房柄全英量、損傷莢量、未脫莢量、雜物量、風選損失量。上述數量以重量為基準。用以決定全英率、含子房柄率、損傷莢率、未脫莢率、風選損失率、雜物率。
- (二) 連續作業試驗部份:

依標稱作業能力進行連續作業時間達 4 小時以上,分別記錄其耗油量和 工作能量,並觀察其連續作業情形,以計算其作業能力與耗油率。

## 五、暫行基準:

- (一) 總損失率在5%以下。
- (二) 損傷率在5%以下。
- (三) 子房柄率在 10%以下。
- (四) 雜物率在5%以下。
- (五) 平均作業能力達每工時 60kg 以上。
- (六) 連續作業試驗中,機械不得有異常故障,一般故障排除時間不得超過總作業時間之10%,試驗後,機械經檢查不得有異常磨耗之現象。

## 六、作業性能定義:

- (一) 含子房柄莢:落花生果莢所附子房柄長度大於 2 公分或自主莖蔓節點斷 裂之果莢。
- (二)損傷莢:含輕微裂莢(指尖輕壓時果莢上有可目視裂痕)和嚴重破莢(果莢破損、子實外露)。
- (三) 未脫莢: 附於果莢莖蔓之上, 排除於機體之外。
- (四) 雜物:混雜於脫莢後於排出口所收集果莢中之夾雜物。
- (五) 風選損失:由清潔風扇所排出之花生果莢(含稔實之全莢、附子房柄莢、損傷莢)。

- (六) 總作業量:全萊、子房柄萊、破萊三者之總重。
- (七)總損失率:(未脫莢量+風選損失量+地面掉落量)/(總作業量+未脫莢量+風選損失量+地面掉落量)。
- (八) 損傷率:損傷莢重/總作業量。
- (九) 子房柄率:含子房柄果莢重/總作業量。
- (十) 雜物率: 雜物重/總作業量。