

仔羊育乳機性能測定方法及暫行基準(TS78)

92.10.17 農糧字第 0920160535(訂)

一、適用範圍：本基準適用於仔羊育乳機。

二、採樣：接受測試之測定機(具)需由廠商提供至少3部商品機中隨機抽樣，不得為特製品或特選品。

三、調查項目：

- (一) 本機規格：全長、全寬、全高、重量、機體編號及主要動力源。
- (二) 承載系統：行走裝置型式、動力廠牌規格、功率、自動控制元件、安全防護裝置及其它附屬裝置等。
- (三) 供乳系統：乳品供應方式、儲乳槽容量、定量供乳設定範圍、加溫裝置、乳品恆溫調節範圍、乳品濃度調整方式。
- (四) 育乳系統：可哺乳頭數、乳頭型式材質、乳頭組位置調整裝置、乳頭更換方式、連續多槽育乳功能之有無。
- (五) 清洗系統：育乳機清洗消毒裝置、方法與步驟。

四、測定項目與方法

(一) 育乳性能部分

以配合乳頭數之群育仔羊一槽為育乳測試基準，於哺育期選定連續3天時間，每天進行二次下列測試。含有自動程序控制之機型須由受測廠商配合手動控制使測試工作順利進行。

1. 定量供乳能力：適用於包含定量供乳裝置之機型，須量測供乳量是否符合於設定值。乳品供應量設定值之控制面板需有明確之刻度或數值顯示。含多段供乳量之機型至少須選定常用供應量及次常用供應量之設定值，量測其定量供乳能力。
2. 乳品自動沖泡性能：適用於包含自動沖泡乳裝置之機型，須量測供乳品濃度是否符合於設定值，測試時以乳品比重計量測。含多段供乳量之機型至少須選定常用供應量及次常用供應量之設定值，量測其乳品濃度。
3. 乳品溫度調節：隨機量測儲乳槽內部三位置乳品溫度。
4. 乳頭性能測定：檢視乳頭有無乳品滴漏現象，於餵乳前後測試每個乳頭能否順利出乳。儲乳槽低於出乳口之機型須由受測廠商提供套入乳頭吸吮範圍之長管工具，以真空吸吮測定。不合格或損壞之乳頭或管路，受測廠商得更換或通洗，而更換或通洗數須記錄之。

(二) 連續作業試驗

取消育乳間隔時間，使用清水取代乳品，育乳槽直接排出代替吸吮動作，以完整育乳程序，一次連續作業達4小時以上。俱備自動連續多槽育乳功能之機型至少須兩槽育乳循環作業，以檢視其自動程序控制能力。

五、暫行基準

- (一) 定量供乳能力測定，供乳量須符合設定容積 $\pm 15\%$ 。
- (二) 自動沖泡乳品比重須符合 1.027-1.032。
- (三) 乳品溫度調節測定之量測值須符合設定溫度 $35\pm 5^{\circ}\text{C}$ 。
- (四) 於測定全程，乳頭組件更換或通洗數不得大於總乳頭數 50%。
- (五) 連續作業試驗中，機械不得有異常故障，且故障排除時間不得高於總作業時間之 10%。