

農作物嫁接器具性能測定方法及暫行基準(TS80)

93.5.4 農授糧字第 0931007724 號(訂) 112.5.31 農授糧字第 1120222394 號(修)

- 一、適用範圍：本基準適於農作物嫁接處理用器具，並以測定對象為標稱。
- 二、採樣：接受測試之測定機(具)需由廠商提供至少3部商品機中隨機抽樣，不得為特製品或特選品。
- 三、調查項目：
 - (一) 調查該器具之全長、全寬、全高、重量及嫁接機構之型式、規格。
 - (二) 本機所使用附屬動力機之廠牌、型式、規格、功率、使用電壓、斷電裝置及安全防護設備等。
 - (三) 調查嫁接方式，供測試用接穗及砧木種類、直徑、作業高度、作業位置、作業人數。
- 四、測定項目與方法：
 - (一) 作業性能：測試三區(或三重複)，每區(或每重複)依嫁接之標準作業程序連續作業一小時，記錄其嫁接穗數，以計算其作業能力與嫁接成功率。
 - (二) 嫁接存活率：(以穗數計)嫁接測定完成後，於廠商標稱之期間內，在每個試區隨機抽取 100 穗，檢視每穗的存活狀況*、計算嫁接存活率。
 - (三) 連續作業試驗：依標稱作業能力進行連續作業時間達 4 小時以上。
- 五、暫行基準：
 - (一) 作業能力達廠商標稱值(穗/時)以上。
 - (二) 嫁接成功率*：達 90% 以上。
 - (三) 嫁接存活率：(田間或環境控制)
 - 田間：草、木本作物皆達 70% 以上。
 - 環境控制：(木本作物達 90% 以上，草本作物達 80% 以上)。
 - (四) 連續作業試驗中，機械不得有異常故障，排除時間不得高於總作業時間 10%。

*註：

存活：接穗上有明顯之新芽生成。

嫁接成功：接穗後不得有偏離或脫落。