德寶牌魚骨式 2×6 型擠乳機性能測定報告

一、依據：

1. 行政院農業委員會 75 年 8 月 13 日農糧字第 10379 號公告「申請農機性能測定要點」。
2. 志晟貿易股份有限公司申請。

二、測定方法說明：

1. 真空幫浦抽氣量測定：於真空幫浦與低壓平衡室間，接以擠乳機專用之空氣流量計，啟動真空幫浦，調整經過流量計之空氣流量，令流量計之壓力錶指針指在所需之壓力數上，從錶中讀取空氣之流量數，是為在該壓力下之空氣流量，另依理想氣體公式換算為一大氣壓下之空氣流量。
2. 脈動器之脈動數及吸鬆比測定：將脈動測定儀分別接於吸奶器前側及後側，起動真空幫浦使吸奶器作用，再開動脈動測定儀即可獲得記錄，求得脈動數與吸鬆比。
3. 實際記錄酪農使用此型擠乳機之擠乳過程。

三、測定結果：

1. 主要規格如表一。
2. 性能測定結果如表二。

四、討論：

1. 本擠乳機共有 12 組擠乳器可同時供 12 頭牛擠乳。
2. 附有降低牛乳溫度之水冷式冷卻器，使牛乳進入冷藏儲乳槽之前降低溫度，維持牛乳品質。
3. 清洗管路為半自動式，清洗時先將流入儲乳槽之導管取出接至清洗桶使之形成迴路。
4. 實際使用時，換算每小時擠乳之乳牛為 70 頭與規格所述 60 72 頭相符。

五、結論：

該擠乳機性能尚佳，應予合格。

附註：本測定報告未加蓋本所性能測定圖章者，無效。

表一、擠乳機主要規格

1. 申請廠商：志晟貿易企業股份有限公司
2. 廠商地址：台北市永吉路 314 號
3. 廠牌型式：德寶牌魚骨式 2x6 型
4. 主要規格：

真 空 幫 浦	型 式：MASPORT major 3H.P.	進氣管徑： 51m/m
	轉 速：450 R.P.M.	排氣管徑： 38m/m
	排氣量：1,700 L/MIN	
真 空 幫 浦 馬 達	電 壓：220V 單相	轉 速：1,460 R.P.M.
	馬 力：3.0 H.P.	
輸 奶 管	內外研磨之不鏽鋼管 51 /	
低 壓 管	不鏽鋼管 38 /	
清 洗 管	內外研磨之不鏽鋼管 32 /	
低 壓 平 衡 箱	直式圓筒型,容量 50 公升	
壓 力 調 節 器	旋轉式	
脈 動 器	德寶牌氣動式 965150 80	
真 空 壓 力 計	馬自達式 0 -30"Hg,最小讀數-1"Hg	
集 奶 器	不鏽鋼製容量 52 加侖	
送 乳 幫 浦	型 式：離心式幫浦	馬 力： 1.25 H.P.
沖 洗 裝 置	循環洗淨,需時 20 分鐘.	
同 時 擠 乳 頭 數	12 頭	
每小時擠乳頭數	60-72 頭(視操作人員而定)	
擠 乳 真 空 壓 力	-14.5" -15"Hg	

表二、性能測定記錄

測定日期	76. 10. 29.				
測定地點	桃園縣楊梅鎮太平里 8 鄰 47 號				
酪農姓名	傅文賢				
使用日期	76. 9. 1.				
排氣量	於真空壓力 38cm Hg 時 排氣量為 1700l/min 換算成一大氣壓時排氣量為 850l/min。				
脈動數	50 次/分				
脈動比	68/32				
批數	開始	結束	擠乳時間	擠乳頭數	
第一批	左	16:35	16:44	9min	5
	右	16:35	16:43	8min	5
第二批	左	16:44	16:53	9min	5
	右	16:43	16:53	10min	6
擠乳過程	<p>於 16 時 35 分將牛隻趕入擠乳室(10 頭,左右各五頭)啟動真空泵,清洗牛隻乳房並擦乾,再裝上擠乳器開始擠乳(其真空壓力保持於 -14.5" -15"Hg 之間),於 16 時 44 分第一批牛隻擠乳結束,並於乳房噴上消毒藥水,將 10 頭牛隻趕出擠乳室,進行另一批擠乳,如是於 16 時 53 分結束擠乳(共 21 頭)。接著於 16 時 58 分轉動自動清洗開關進行管路清洗,此機共分三個階段清洗:</p> <p>第一階段:溫水清洗 2 分鐘(始於 16 時 58 分,止於 17 時 00 分)</p> <p>第二階段:熱水(70)加片鹼循環清洗 6 分鐘(始於 17 時 00 分,止於 17 時 06 分)。</p> <p>第三階段:清水清洗 4 分鐘(始於 17 時 06 分,止於 17 時 10 分,清洗之後結束整個管路清洗過程)。</p>				