

「批次處理多線作業式香菇切柄技術」簡介

本技術可應用於香菇收穫後剪除菇柄之作業，係以既有食品級傳輸皮帶搭配機電整合技術，組成符合人體工學之多條作業線間歇性傳動機台，輔以皮帶支撐板維持長皮帶穩定，並以批次方式，由人工輔助菇柄定向，再以電動機直驅之切刀機構切除菇柄，可減少處理過程之多次碰撞損傷。

本技術已取得我國新型專利（M639461：皮帶輸送式菇柄剪切機臺），運用此技術組裝之機台可穩定運行，配合一般作業人員，作業能力約可達每小時6,000個香菇以上，且香菇誤剪率低於2%，作業過程無機械油汙汙染菇體之疑慮，為菇農可接受的作業機械。

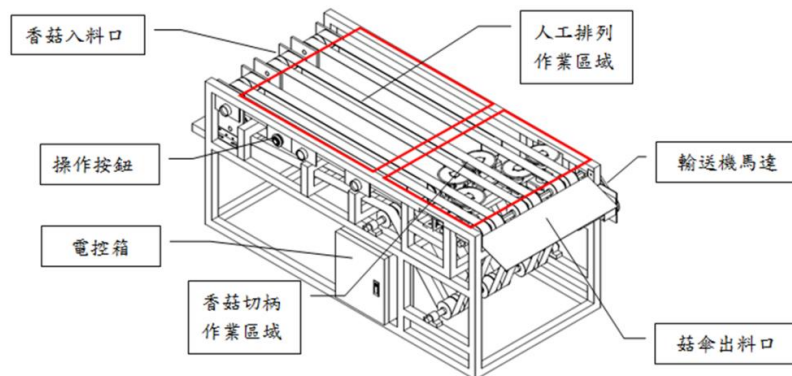


圖 1、批次處理多線作業式香菇切柄機台結構

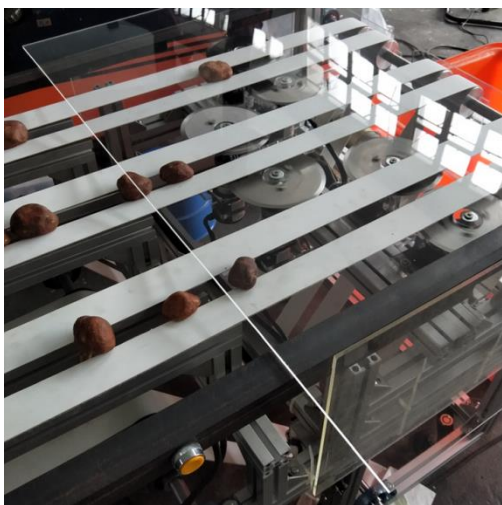


圖 2、人工輔助定向後切柄情形



圖 3、本技術特色：低誤剪率及無機械油汙